

Wettstein-Pro-Heat

Pompe à chaleur air-eau

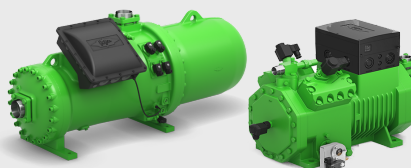
En complément du programme existant
Natural-Heat

Avantages

R290

- ▶ réfrigérant naturel
- ▶ à l'épreuve du temps
- ▶ haute efficacité énergétique
- ▶ économique
- ▶ grande plage d'utilisation
- ▶ faible charge de réfrigérant

- ▶ commande industrielle Wettronic III en standard
- ▶ visualisation de l'installation
- ▶ accès et analyse des dérangements à distance
- ▶ saisie et enregistrement des données de l'installation sur le serveur des installations Wettstein



- ▶ assemblé uniquement avec des éléments éprouvés
- ▶ compresseur à vis ou à pistons selon l'application
- ▶ dimensionnement en fonction de vos besoins



- ▶ régulation charge partielle par convertisseur de fréquence
- ▶ partie hydraulique avec pompes, vannes et vase d'expansion montée sur le groupe si nécessaire
- ▶ détection gaz, y compris déclenchements de sécurité

DIMENSIONS

Hauteur	env. 2.4m
Largeur	env. 1.4 - 2.3m
Longueur	env. 2.9 - 6.1m

DONNÉES TECHNIQUES

Réfrigérant	propane R290
Type de construction	double circuit (2x50%)
Puissance thermique	sur demande

Demandes à adresser directement à :

André Anliker
Responsable installations propane
aa@wwag.ch



Wettstein
Kältetechnik

Walter Wettstein AG Kältetechnik
Mattenstrasse 11
CH 3073 - Gümligen
Téléphone +41 31 952 62 62
www.wwag.ch